



COMMSA

# Construcciones Mecánicas Monterrey

---

## Contacto

Hcs@construccionesmecanicas.com

83-51-0962

www.construccionesmecanicas.com.mx/

Av. Los Ángeles 650



## Nosotros

COMMSA Monterrey es una Empresa con más de 60 años de experiencia en la fabricación de Proyectos Industriales de las diferentes áreas como Minería, Metalúrgica, Manufactura y de Alimentos.

## Misión

Nuestro objetivo es diseñar, manufacturar, reparar, ensamblar y probar maquinaria ligera/pesada y líneas de producción para la industria general, satisfaciendo totalmente a nuestros clientes.

## Visión

Ser una empresa líder a nivel nacional en el ramo industrial, cuidando la satisfacción y bienestar total de nuestros clientes, empleados, proveedores, accionistas.

## ¿Quiénes Somos?

COMMSA tiene como principal ventaja de operación la posibilidad de ofrecer a la industria en general un servicio integral de manufactura, así como también el realizar actividades y proporcionar servicios de mantenimiento de manera individual a partir de cada una de las empresas asociadas.

Lo anterior nos resulta en una gran capacidad instalada para la realización de proyectos de gran tamaño sin perder el minucioso control y adecuación de producción usualmente llevado a cabo por empresas de tamaño mediano y pequeño.

La versatilidad que este sistema de trabajo y producción posee, nos permite ofrecer períodos de producción y fechas de entrega programadas de una manera muy flexible de acuerdo a las necesidades de tiempo y recursos de nuestros clientes.

## Capacidad de Maquinaria

---

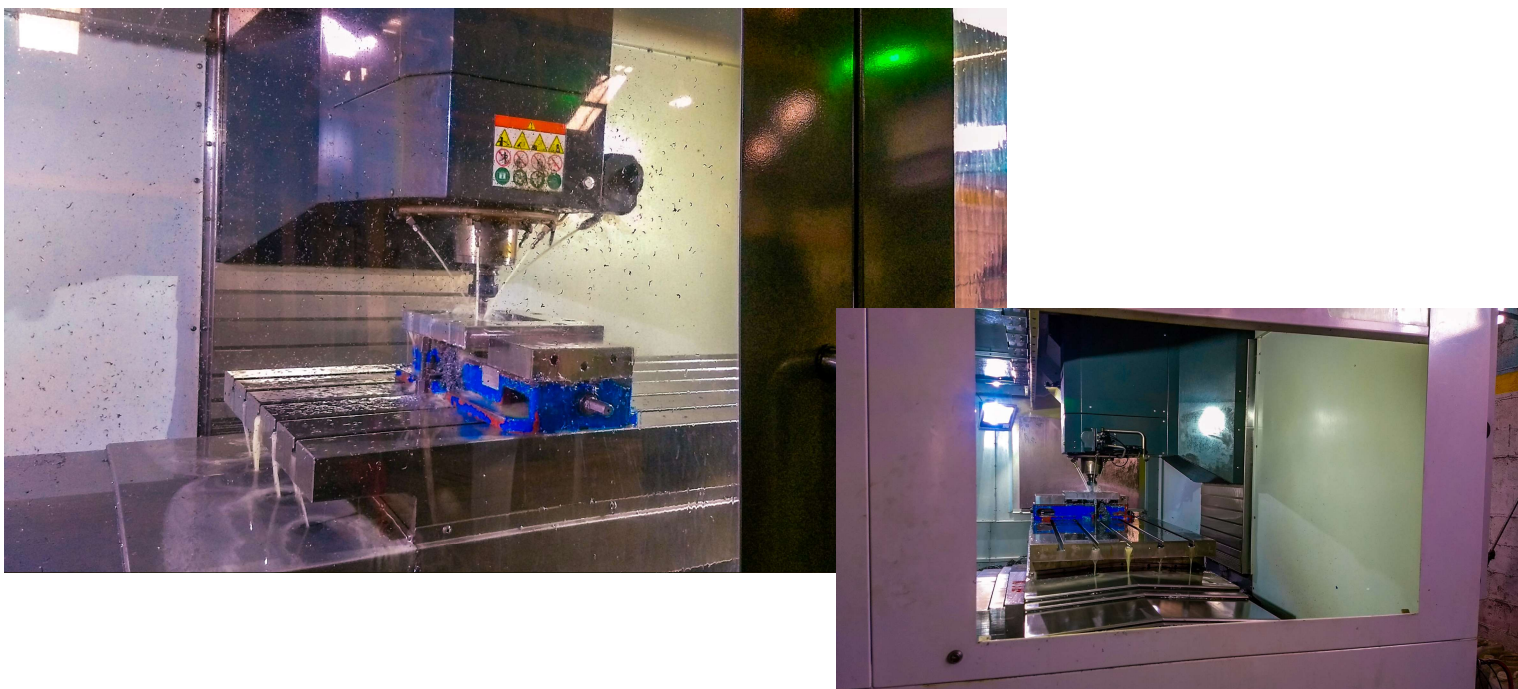
### Centro de Maquinado VF-4

Centro de maquinado vertical (VF4- HASS); **50" x 20" x 25"** (1.270 x 508 x 635 mm), Cono ISO 40, accionamiento vectorial de 30 HP (22,4 kW), 8.100 rpm, acoplamiento directo, cambiador de herramientas automático de 20 estaciones de tipo carrusel, avances rápidos de 1.000 In/min. (25,4 m/min).



### Centro de Maquinado VF-6/40

Centro de maquinado vertical (VF6/40- HASS); **64" x 32" x 30"** (1,626 x 813 x 762 mm), Cono ISO 40, 3 Ejes. Accionamiento vectorial de 30 HP, 8,100 RPM, acoplamiento directo, Intercambiador de herramientas automático de 30 estaciones de tipo carrusel.





## Mandriladora 100

Mandriladora con Longitud de carrera de 51". Carrera transversal de **52" x 360°** y Carrera vertical de 79"

-Diámetro Máximo de Maquinado **43"**

-Peso Máximo soportado **4 Toneladas**

-Dimensiones máximas para maquinar **96" x 52" x 48"**



## Mandriladora 125

Mandriladora con Longitud de carrera de 79". Carrera transversal de **52" x 360°** y Carrera vertical de 79"

-Diámetro Máximo de Maquinado **55"**

-Peso Máximo soportado **6 Toneladas**

-Dimensiones máximas para maquinar **120" x 60" x 80"**



## Mandriladora 160

Mandriladora con Longitud de carrera de 220". Carrera transversal de 74" y Carrera vertical de 118"

- Diámetro Máximo de Maquinado 65"
- Peso Máximo soportado 20 Toneladas
- Dimensiones máximas para maquinar 210" x 110" x 80"



## Torno 55

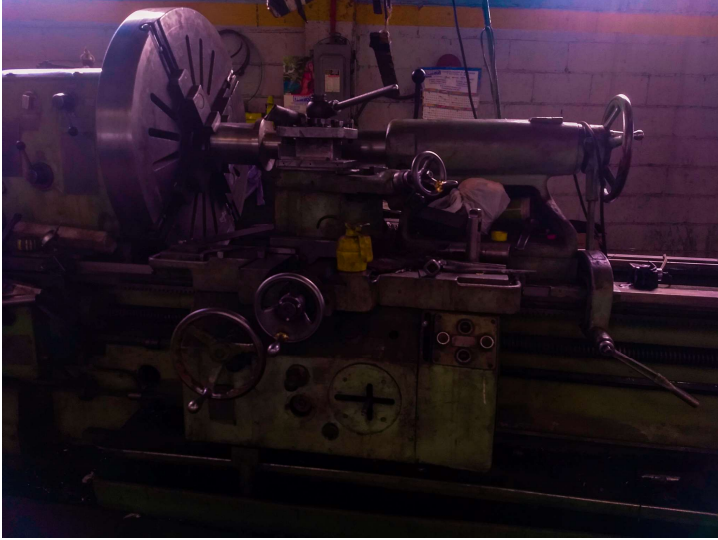
- Longitud de Carrera de 236"
- Carrera Transversal de 27.5"
- Diámetro Máximo de maquinado 55"
- Peso Máximo 15 Toneladas
- Dimensiones Maquinas de Maquinado 49" Ø X 260"





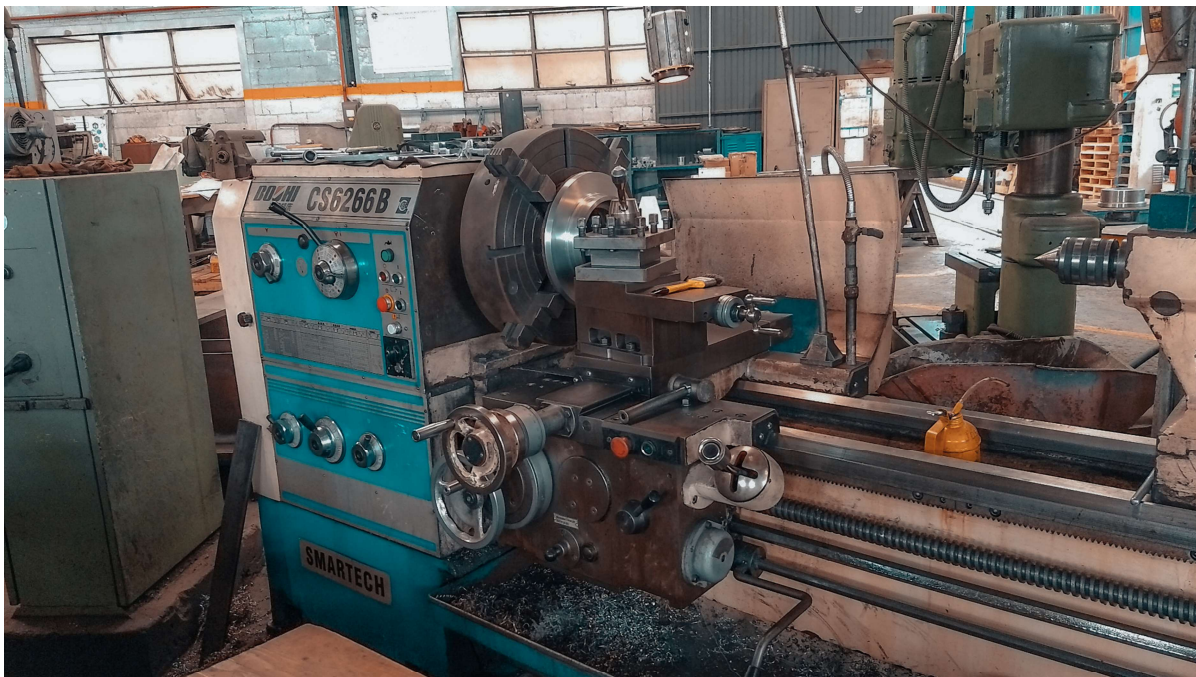
### **Torno 36**

- Longitud de Carrera de 197"
- Carrera Transversal de 18"
- Diámetro Máximo de maquinado 36"
- Peso Máximo 10 Toneladas
- Dimensiones Maquinas de Maquinado 30" Ø X 200"



### **Torno 26**

- Longitud de Carrera de 98"
- Carrera Transversal de 8.5"
- Diámetro Máximo de maquinado 26"
- Peso Máximo 1 Tonelada
- Dimensiones Maquinas de Maquinado 26" Ø X 118"



## Torno 20

- Longitud de Carrera de 81"
- Carrera Transversal de 10"
- Diámetro Máximo de maquinado 20"
- Peso Máximo 1 Tonelada
- Dimensiones Maquinas de Maquinado 18" Ø X 120"



## Taladro Radial

- Longitud de Carrera de 51"
- Carrera Transversal de 180°
- Carrera Vertical 23"
- Diámetro Máximo de maquinado 3"
- Peso Máximo 1 Tonelada
- Dimensiones Maquinas de Maquinado 40" x 40" x 25"





## Pailería y Soldadura

---

Ofrecemos una fabricación personalizada para empresas comerciales e industriales. Contamos con diversos métodos de fabricación, entre los cuales se encuentran: corte con Oxibutano, aserrado, mecanizado y Soldadura FCAW SMAW. Trabajamos con acero A-36 y diversas aleaciones permitiéndonos fabricar componentes para la mayoría de las industrias

Con múltiples grúas de 15 y 10 toneladas que permiten el fácil desplazamiento de las piezas por alrededor de la nave de fabricación. Nuestras capacidades de corte de placas son 8 "de espesor, 240" de largo y 48 "de ancho.

Hemos desarrollado procesos de soldadura eficaces para restablecer el desgaste general del equipo. Estos procesos nos permiten proporcionar un componente restaurado con ahorros de costos considerables y una vida útil de post-reparación igual.



# Estrategias Para Control de Calidad

---

## **Radiografía industrial (rayos X y gamma).**

- Calificación de personal.
- Inspección por código ASME
- Inspección por API 1104
- Inspección por ANSI B31.1
- Inspección por AWS D1.1
- Inspección por ANSI B31.8

## **Ultrasonido (evaluación de placas, soldaduras, medición de espesores.)**

- Inspección ultrasónica código ASME
- Inspección ultrasónica API 5L
- Inspección ultrasónica AWS D1.1
- Inspección ultrasónica AWS D1.5 puentes
- Inspección ultrasónica M. Espesores.

## **Partículas Magnéticas (visibles y fluorescentes)**

- Inspección por código ASME
- Inspección por API
- Inspección por AWS D1.1

## **Líquidos penetrantes (visibles y fluorescentes)**

- Inspección por código ASME
- Inspección por API 1104